

CERTIFICADO

Soldeo de vehículos y componentes ferroviarios según: EN 15085-2

Este Certificado se emite a:

TEKNICALDE, S.L.
Polígono Industrial Albitxuri, 16
ES-20870 Elgoibar (Gipuzkoa)
España

Está cualificado para realizar trabajos de soldadura dentro del rango de certificación:

Clase de certificación CL1 según EN 15085:2007 Parte 2

Alcance: Nueva Fabricación de componentes del sector ferroviario

Procesos soldeo	Grupo material de base	Rangos	PQR
135	1 – 1 (up to Le=355MPa)	2.1 – 3.9mm BW sl 2.1 – 12mm FW sl	ACTEC-10, TEK-FW-t10
135	1 – 1 (up to Le=355MPa)	3 – 24mm BW ml ≥ 5 mm FW ml	TEK-355-t12, TEK FW t30

Clases de soldadura hasta CPB

Coordinador de soldeo: Alejandro Sotés (IWE-ES-702– Level A) Nacido: 1972
Sustituto coordinador de soldeo: Alejandro Lobato (IWE-ES-682– Level A, externo) Nacido: 1978

Comentarios: ver anexo.

Certificado No: LRE/15085/CL1/0028/0/14
Validez: 11 de Septiembre 2017
Emitido en: 12 de Septiembre 2014
Auditor: Rodrigo Gonzalez
IWE number: ES-962

Lloyd's Register España, S.A.
A member of the Lloyd's Register group



José Rivero
12 de septiembre de 2014
Madrid Office



Lloyd's
Register

LR031 J.2013.12

Director Técnico of Lloyd's Register España, S.A.

Condiciones generales (ver anexo)

Comentarios:

Este certificado está sujeto a la vigilancia del cumplimiento por parte de Lloyd's Register España, S.A según los requisitos de la norma EN15085-2: 2007

Condiciones generales:

Según EN 15085-2

Revocación del certificado

La autoridad nacional de seguridad o el organismo certificador del fabricante emisor de este certificado puede revocar el certificado si:

- Hay dudas justificadas sobre la correcta ejecución del trabajo de soldadura según la normas mencionadas.
- Hay dudas justificadas sobre la correcta labor de la coordinación de soldadura según la normas mencionadas.
- No hay disponibilidad del coordinador de soldadura reconocido.
- Existe una incorrecta cualificación de soldadores y operadores según las normas especificadas.
- Se están realizando trabajos por soldadores u operadores sin las cualificaciones requeridas.
- Otras condiciones de la norma de referencia no son cumplidas.
- No se permite al organismo certificador del fabricante realizar un seguimiento anual.
- El fabricante renuncia al certificado.

El fabricante deberá dar acuse de recibo por escrito de la revocación del certificado al organismo certificador y este notificará a la autoridad de seguridad nacional.

Si un certificado debe ser renovado, la aplicación deberá ser enviada al organismo de certificación con al menos tres meses de antelación de la fecha de validez del certificado en vigor.

Lista de distribución:

1. Fabricante (original- Email)
2. LRE Madrid



CERTIFICATE

Welding of railway vehicles and components
according to EN 15085-2

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0417.002

DVS ZERT hereby certifies that the company

GOITEK-LANON, S.L.
Polígono Sansinenea Erreka S/N
20749 Arroa Behea - Zestoa (Gipuzkoa)
SPAIN

fulfills the requirements
for the scope according to

EN 15085-2 certification level CL1

in the range indicated on the reverse.

validity: 19.04.2017 until 16.09.2018

Düsseldorf, 26.04.2017
Place and date of issue

Dipl.-Ing. Dräger
Lead Assessor

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Gurschke', positioned above a horizontal line.

Dipl.-Ing. Gurschke
head of certification body

Scope of the certificate

ZE-16083-01-00-EN15085-2015.0417.002

Scope:

Welding process acc. to EN ISO 4063	Material class/group acc. to CEN ISO/TR 15608	Dimensions	Remarks
131	23	t = 1 - 16 mm	-
	23	t >= 40 mm	-
135	1.2	t = 3 - 100 mm	-
	1.4	t = 2 - 12 mm	-
	2.2	t = 7 - 29 mm	-
	3.1	t = 12 - 60 mm	-
	5.1	t = 3 - 30 mm	-
	8	t = 2 - 6 mm	-
141	22.4/23.1	t = 5.5 mm	-
		D = 35 mm	-
	23.1/22.4	t = 4 mm	-
		D = 18 mm	-
8	t = 2 - 6 mm	-	

Area of Application:

- new construction of assemblies and components for railway vehicles, e.g. side walls, door frames and power-cubicles
- except purchasing of welded parts
- except design

Responsible Welding Coordinator(s):

Alejandro Lobato (IWE)

born: 08.09.1978

Deputy with equal rights:

-

Representative:

Inaki Mujika (Level C)

born: 11.11.1969

Remarks:

none

registration ON EN15085:

DVSZERT/15085/CL1/417/0A1/15

General provisions:

It apply the conditions of the standard EN 15085-2:2007, section 7.

The General Terms and Conditions of the DVS ZERT GmbH apply in the currently valid version.